

高性能镀锌封闭剂 PB-952

一、特点

1. 不含铬酸盐，符合欧盟 Rosh 标准；
2. 适用于各种电镀锌镀层；
3. 可提高各种钝化膜在中性盐雾试验中的保护作用在 500 小时。

二、操作条件

	最佳值	范围
封闭剂 PB952	200 毫升/升	150 毫升/升-300 毫升/升
PH 值	8-9	可用稀释过的氨水调节
浸渍温度	常温	10-50℃
浸渍时间	10秒	5-30秒
干燥温度	70℃	<120℃
干燥时间	30 分钟	15-35 分钟

三、工艺流程

电镀锌 → 水洗 3 次 → 出光 → 水洗*2 → 钝化 → 纯水洗*3 → 吹干或用离心机
→ 浸封闭 PB952 → 吹干或用离心机 → 干燥

四、注意事项

- 1、工件经钝化清洗后甩干在浸封闭剂，效果更佳；
- 2、封闭后的工件必须吹干方可干燥；
- 3、避免代酸进入封闭剂中，否则封闭剂会产生絮状成淀，影响其寿命。