

## 高性能镀锌封闭剂 PB-950

### 一、特点

1. 不含铬酸盐，符合欧盟 Rosh 标准；
2. 适用于各种电镀锌镀层；
3. 可提高各种钝化膜在中性盐雾试验中的保护作用在 100-200 小时。

### 二、操作条件

|           | 最佳值      | 范围                |
|-----------|----------|-------------------|
| 封闭剂 PB950 | 200 毫升/升 | 150 毫升/升-300 毫升/升 |
| PH 值      | 5.5-6.5  |                   |
| 浸渍温度      | 常温       | 10-40℃            |
| 浸渍时间      | 5秒       | 3-10秒             |
| 干燥温度      | 120℃     | 100℃-180℃         |
| 干燥时间      | 30 分钟    | 25-35 分钟          |

### 三、工艺流程

电镀锌 → 水洗 3 次 → 出光 → 水洗\*2 → 钝化 → 纯水洗\*3 → 吹干或用离心机  
→ 浸封闭 PB950 → 吹干或用离心机 → 干燥

### 四、注意事项

- 1、工件经钝化清洗后甩干在浸封闭剂，效果更佳；
- 2、封闭后的工件必须吹干方可干燥；
- 3、避免代酸进入封闭剂中，否则封闭剂会产生絮状成淀，影响其寿命。